

mo4



Die mo-films Polyolefin® Type MO4 ist eine Premium Feinschrumpffolie aus Polyethylen mit einer hochwertigen Polypropylen Siegellage. Durch ihren extrem hohen Glanz und die glasklare Optik eignen sich die mo-films Polyolefin® Feinschrumpffolien besonders gut für den erfolgreichen Einsatz Ihrer Produktpräsentation.

Die Type MO4 verfügt über den höchsten Schrumpfwert aus dem gesamten mo-films Polyolefin® Sortiment. Gleichzeitig verfügt die Folie über eine sehr geringe Schrumpfspannung, wodurch sie besonders gut für sensible dünne Produkte, aber auch für Produkte mit unregelmäßigen Formen geeignet ist. Durch Einsatz hochwertigster Materialien, überzeugt die Folie auch bereits in einer Stärke ab 10 µm.

mofilms®
POLYOLEFIN

MO4

| | | |
|---------------------------|-------|-------|
| Durchstoßfestigkeit | _____ | 8/10 |
| Schrumpfrate | _____ | 10/10 |
| Schrumpfspannung | _____ | 4/10 |
| Transparenz | _____ | 8/10 |
| Gleitfähigkeit Oberfläche | _____ | 3/10 |

YOUR CONTACT

mopack GmbH
Vogelsangstraße 26
72581 Dettingen
Deutschland

Telefon > +49 (0)7123 9746-0
Fax > +49 (0)7123 9746-50
Email > [info\(at\)mopack.de](mailto:info(at)mopack.de)



| | Einheit | Typischer Wert | | | | | Testmethode |
|---------------------------|----------------|-------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------------|
| EIGENSCHAFTEN | | | | | | | |
| DICKE | µm | 10 | 12,5 | 15 | 19 | 25 | ASTM D-374(C) |
| DICHTE | g/cm³ | 0,920 | 0,920 | 0,920 | 0,920 | 0,920 | |
| AUSBEUTE | m²/kg | 108,7 | 86,9 | 72,5 | 57,2 | 43,5 | |
| LÄNGE | | | | | | | |
| FLACHFOLIE | m | 4.000 | 3.200 | 2.665 | 2.135 | 1.600 | |
| HALBSCHLAUCHFOLIE | m | 2.000 | 1.600 | 1.332 | 1.067 | 800 | |
| BREITE | | | | | | | |
| FLACHFOLIE | mm | Auf Bestellung (150-2.000 mm) | | | | | |
| HALBSCHLAUCHFOLIE | mm | Auf Bestellung (150-2.000 mm) | | | | | |
| ROLLENKERNDURCHMESSER | mm | 76 mm | | | | | |
| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN | | | | | | | |
| REIßFESTIGKEIT | N/mm² | 105/105 | 105/105 | 105/105 | 105/105 | 95/95 | ASTM D-882 |
| REIßDEHNUNG | % | 100/100 | 105/105 | 115/115 | 120/120 | 130/130 | ASTM D-882 |
| WEITERREIßFESTIGKEIT | g/cm³ | 10.5 | 11.7 | 14.9 | 18.9 | 24.3 | ASTM D-1922 |
| SIEGELNAHTFESTIGKEIT | 180°CN/15 mm | 13.8 | 15.7 | 17.3 | 21.8 | 26.9 | ASTM F-88 |
| FREIER SCHRUMPF (110°) | % | 61/65 | 59/63 | 55/61 | 53/60 | 52/58 | ASTM D-2732 |
| FREIER SCHRUMPF (120°) | % | 75/74 | 73/72 | 72/71 | 70/69 | 68/68 | ASTM D-2732 |
| REIBUNGSKOEFFIZIENT | Folie/Folie | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | ASTM D-1894 |
| OPTISCHE EIGENSCHAFTEN | | | | | | | |
| TRÜBUNG | % | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 1,9 | 2,4 | ASTM D-1003 |
| GLANZ | Glanzeinheiten | 140 | 140 | 143 | 148 | 148 | ASTM D-2457 |

LEBENSMITTELUNBEDENKLICHKEIT

Die Polyolefin Feinschrumpffolie MO4 entspricht nachweislich sowohl den Richtlinien der Amerikanischen FDA Standards, als auch den europäischen Verordnungen (EG)1935/2004 und (EU)10/2011 und ist somit für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

LAGERBEDINGUNGEN

Für Langzeitlagerung (ca. 6 Monate) empfehlen wir folgende optimale Lagerbedingungen:

- Lagerung bei Temperaturen von +15 bis +25 °C.
- Raumfeuchtigkeit von 50 bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit.
- Ware auch in Originalverpackung keiner Sonnen- und UV-Einstrahlung aussetzen.
- Einzelrollen mindestens 24 Stunden vor der Verarbeitung zwecks Anpassung an die jeweiligen Klimabedingungen im Produktions- bzw. Verarbeitungsraum lagern; in der kalten Jahreszeit mindestens 48 Stunden vorher.
- Nicht in der Nähe von Heizgeräten lagern.
- Ware unbedingt und zu jeder Zeit vor Frosteinwirkung schützen.